



## **PRIMAX<sup>®</sup> RTG G**

### **Film radiographiques médical pour l'usage avec des écrans renforceurs à l'émission verte**

#### **Applications:**

Optimisé pour le traitement de 90 secondes  
en machine et pour le traitement manuel

#### **Caractéristiques du film:**

Film avec l'émulsion photosensible coulé sur  
les deux faces du support PET, présentant  
les qualités de

- haute sensibilité
- basses valeurs totales de densité du voile
- contraste excellent
- perceptibilité exceptionnelle des détails

### **Medical X-ray film for use with green emitting intensifying screens**

#### **Applications:**

Suitable both for 90 seconds machine and  
for manual processing

#### **Film properties:**

Double side coated film on PET-base  
providing

- high speed
- low gross fog
- excellent contrast
- high detail sharpness

### **Универсальная зелёночувствительная рентгеновская плёнка**

#### **Применение:**

Плёнка может обрабатываться как  
вручную, так и в автоматическом режиме  
(90-секундный процесс)

#### **Технические характеристики:**

Плёнка с двусторонним эмульсионным  
слоем на лавсановой основе

- высокая чувствительность
- высокая контрастность
- минимальная вуаль
- хорошее воспроизведение деталей



## Informations Techniques

**Courbe de densité:**  
Voir le diagramme

**Gradient moyen:**  
2,38 (+/- 15%) comme suivant  
DIN 6867, partie 1

**Eclairage inactinique du laboratoire obscur:**  
Application d'un écran de sécurité rouge avec l'intensité lumineuse de 57 mlux (DIN 6868, partie 2)  
Recommandation d'écran:  
Agfa R-1, Kodak GBX-2 ou un autre en similaire

**Traitement:**

- Système standard du traitement en 90 secondes à 34°C avec le minimum de 90 secondes pour le développement, le fixage, le lavage et le séchage ou en suivant la recommandation du fabricant
- Traitement manuel à 20°C avec 5 minutes de durée de développement (agent durcissant exigé comme supplément au bain de fixage). Lors de l'application d'une autre combinaison de température et durée, le procédé de traitement en doit être ajusté.

En cas du traitement manuel, il faut prendre en considération que le contraste, la sensibilité et la densité maximum sont différentes aux valeurs indiquées à cela pour le traitement en machine.

**Recommandation pour les écrans renforçateurs (basé sur des terres rares):**  
PRIMAX G 200, G 400  
CAWO OG 2, OG 4, OG 8, OG 16  
Agfa Curix Ortho Fine, Medium, Regular, Fast  
Agfa CPG 100, CPG 200, CPG 400  
Kodak Lanex Fine, Medium, Regular, Fast

### Présentation et formats:

- Tous les formats en cm et en pouces sont disponibles
- Emballage dans des boîtes contenant 100 feuilles de film,
- 5 boîtes de 100 feuilles sont contenus dans un carton à transport de marchandises
- Boîtes disponibles comme NIF (sans des feuilles intermédiaires entre les feuilles de film)

### Stockage:

- Le film non traité est à stocker aux températures inférieures à 25°C
- Protection indispensable contre la radiation ionisante (90 nGy/h au maximum)
- Protection indispensable contre l'influence par des produits chimiques

## Technical Information

**Density curve:**  
see diagram

**Average gradient:**  
2.38 (+/- 15%) as per DIN 6867, part 1

**Darkroom light:**  
Red safety filter with light intensity of 57 mlux (DIN 6868/ part 2)  
Filter recommendation:  
Agfa R-1, Kodak GBX-2 or similar ones

**Processing:**

- Standard 90 seconds processing system at 34°C with minimum 90 seconds developing/fixing/washing/drying or according to recommendation of the producer
- Manual processing at 20°C/5 minutes developing time (hardener required to be added to the fixing bath). If using other temperature/time combination process must be adopted.

In case of manual processing it is to be considered that contrast,

speed and maximum density are differing from the figures given herewith for the machine processing.

**Screen recommendation (rare earth based):**  
PRIMAX G 200, G 400  
CAWO OG 2, OG 4, OG 8, OG 16  
Agfa Curix Ortho Fine, Medium, Regular, Fast  
Agfa CPG 100, CPG 200, CPG 400  
Kodak Lanex Fine, Medium, Regular, Fast

**Packing and Sizes:**

- All usual cm and inch sizes are available
- Packing in 100 sheet boxes, 5 boxes of 100 sheets in one transport master carton
- Packing NIF (without interleaves between film sheets)

**Storage:**

- unprocessed film should be stored at maximum 25°C
- protection necessary against ionizing radiation (max. 90 nGy/h)
- protection necessary against the influence of chemicals

## Технические характеристики

**Характеристическая кривая:**  
См. график ниже

**Средний градиент:**  
2,38 (+/- 15%) согласно DIN 6867, часть 1

**Освещение в тёмной комнате:**  
Светофильтры красного света 57 млкс (согласно DIN 6868/ часть 2).  
Рекомендуется применять светофильтры типа Agfa R-1, Kodak GBX-2, или неактиничный фонарь РЕНЕКС УФН-1 и т. п.

**Рекомендуемые режимы обработки:**

- стандартный 90-секундный процесс - проявление,

фиксирование, промывка и сушка при 34°C и не менее 90 сек.


- время ручного проявления при температуре 20°C составляет 5 минут (в фиксаж рекомендуется добавлять дубитель), при изменении температуры должно соответственно меняться время проявления. При ручном проявлении плёнки чувствительность, контрастность и плотность (D ) изменяются по сравнению с параметрами машинной обработки.

**Рекомендуемые усиливающие экраны Редкоземельные:**  
PRIMAX G 200, G 400  
CAWO OG 2, OG 4, OG 8, OG 16  
Agfa Curix Ortho Fine, Medium, Regular, Fast  
Agfa CPG 100, CPG 200, CPG 400  
Kodak Lanex Fine, Medium, Regular, Fast

**Упаковка и форматы:**

- в ассортименте имеются все употребляемые форматы в см и дюймах
- плёнка поставляется в пачках по 100 листов, в одной экспортной коробке 5 пачек
- упаковка NIF (без бумажной прокладки)

**Хранение:**  
Запечатанная, неэкспонированная плёнка должна храниться при температуре не более 25°C. Кроме того, плёнку следует оберегать от воздействия источников ионизирующего излучения (max. 90 нГр/ч.) и химикатов.

 Agfa NV, Septestraat 27, 2640 Mortsel/Belgium

